

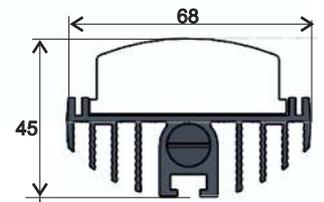


## LUMINARIAS INDUSTRIALES IP67 MODELOS BL-1200

Luminarias industriales IP67 de aluminio, desarrollada específicamente para depósitos con racks de almacenamiento a gran altura. Equipados con lentes específicos y Leds de alto flujo lumínico con rendimiento superior a 160 lm/w, montaje fijo a bandeja, techo o colgante.

Ideales para industrias alimenticias, depósitos, iluminación puntual y con alta polución. Driver robusto, que soporta sobretensiones y transitorios de línea típico en ambientes industriales y es apto para uso continuo.

Las luminarias LUMENAR, aseguran una confiabilidad superior a su proyecto de iluminación. Tecnología de muy bajo impacto ambiental, de fabricación y garantía nacional.



Incluye accesorios para montaje fijo o colgante

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	BL1200 120G-60	BL1200 120G-80	BL1200 30G-60	BL1200 30G-80
ALIMENTACION / CONSUMO	140-240v 60w	140-240V 80w	140-240V 60w	140-240V 80w
FLUJO LUMINOSO (LUMENES)*	10.000lm	13.000lm	9.600lm	12.600lm
TEMPERATURA COLOR (OPCIONES)	4000K / 5000K			
EFICIENCIA DEL LED*	150-170lm/w			
VIDA UTIL LED	>100.000Hs			
CRI / ANGULO EMISION	80 / 120°		80 / 30°	
TEMPERATURA FUNCIONAMIENTO	-25°C / +45°C			
DRIVER MEANWELL® SERIE HLG	SI			
OPCION DIMERIZABLE 1-10V	SI			
GRADO DE PROTECCION	IP67			
DIMENSIONES (Milímetros)	630x45x68		1250x45x68	
PESO	1.65Kg		2.45Kg	

Las especificaciones pueden variar sin previo aviso

(\*) Estimado a 25°C

