



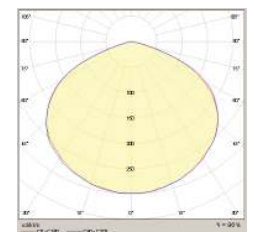
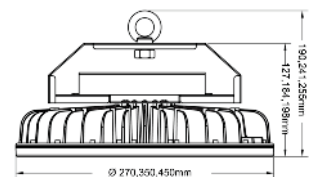
## LUMINARIAS INDUSTRIALES IP67 MODELOS HB-ECO

Las luminarias estanco de la serie HB ECO, están específicamente diseñadas para un alto grado de encendido horario o uso continuo.

Fabricadas íntegramente en aluminio de alta conductividad térmica, con LEDs de rendimiento superior a los 160 lm/w y driver MeanWell, serie HLG industrial, que soporta sobretensiones y transitorios de línea típico en ambientes industriales.

Poseen un grado de estanqueidad IP65, apto para instalaciones en ambientes con alta contaminación.

Las luminarias LUMENAR, aseguran una confiabilidad superior a su proyecto de iluminación y se adaptan a los sistemas existentes de gestión remota (DALI) mediante el control de dimerización. Tecnología de muy bajo impacto ambiental, fabricación y garantía nacional.



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	HB-ID 270L	HB-ID 270H	HB-ID 350L	HB-ID 350H	HB-ID 450L
ALIMENTACION / CONSUMO	140-240v 100w	140-240V 135w	140-240V 160w	140-240V 220w	140-240V 270w
FLUJO LUMINOSO (LUMENES)*	16.900lm	21.700lm	26.800lm	35.300lm	44.900lm
TEMPERATURA COLOR (OPCIONES)	4000K / 5000K				
EFICIENCIA DEL LED*	160-180lm/w				
VIDA UTIL LED	>100.000Hs				
CRI / ANGULO EMISION	80 / 110°				
TEMPERATURA FUNCIONAMIENTO	-20°C / +45°C				
DRIVER MEANWELL® SERIE HLG	SI				
DIMERIZABLE (opcional)	1-10v - WiFi - DALI - cableado				
GRADO DE PROTECCION	IP67				
DIMENSIONES (Milímetros)	D270x130	D270x130	D350x180	D350x180	D450x198
PESO	3.2 Kg	4.5 Kg	5.8 Kg	5.8 Kg	8.8 Kg

Las especificaciones pueden variar sin previo aviso

(\*) Estimado a 25°C

